



FLUID DRIVE HM-46

ACEITE PARA TRANSMISIONES HIDRÁULICAS

FLUID DRIVE HM-46 tiene un amplio campo de aplicación como fluido para circuitos oleodinámicos y olecinéticos.

Para cumplir sus múltiples funciones, un fluido para circuitos oleohidráulicos debe:

- Tener una viscosidad conforme a las exigencias de los mecanismos incorporados al sistema (bombas, distribuidores, motores, etc).
- Poseer un índice de viscosidad suficientemente alto a fin de minimizar las variaciones de viscosidad en funcionamiento, debidas a variaciones de temperatura.
- Poseer propiedades antidesgaste a fin de proteger los órganos mecánicos.
- Poseer una gran resistencia a la oxidación y corrosión, así como una buena desemulsión.
- Tener propiedades antiespumantes. En caso de mezclas íntimas aire-aceite, la separación se hace rápidamente, sin dar lugar a la formación de espuma en la superficie del aceite.
- Disponer de un bajo punto de congelación.

PROPIEDADES PRINCIPALES

FLUID DRIVE HM-46 satisface todos los requerimientos que se exigen a los fluidos para circuitos oleodinámicos. Los aceites bases utilizados para su fabricación disponen de:

- Una buena resistencia a la oxidación.
- Un bajo punto de congelación, que asegura una buena fluidez en tiempo frío.
- Un índice de viscosidad natural que les permite conservar una mínima variación de viscosidad en una amplia gama de temperaturas.
- Excelente filtrabilidad.

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS

Grado (ISO – 3448)	46
Aspecto	Líquido Ámbar
Densidad a 15°C, gr / ml.	0.877
Viscosidad a 40°C, cSt	41.4 / 50.6
Viscosidad a 100°C, cSt	6.7
Índice Viscosidad (Mín.)	95
Punto Inflamación, °C (Mín.)	205
Punto Congelación, °C (Máx.)	- 24
Corrosión al Cobre 3 h / 100 °C (Máx.)	1 b
Punto Anilina, °C (Mín.)	95
Corrosión al Acero (Agua Destilada)	Pasa
Índice Desemulsión (Máx.)	40 / 37 / 3 (30')

Estas propiedades son mejoradas con la incorporación de aditivos anticorrosivos, antioxidantes, antidesgaste, depresores del punto de congelación y antiespumantes.

De esta forma, el **FLUID DRIVE HM-46** pasa con éxito los ensayos que caracterizan las propiedades esenciales de los fluidos destinados a los circuitos hidráulicos.

APLICACIONES

FLUID DRIVE HM-46 está formulado para satisfacer los requerimientos de los sistemas más avanzados de altas presiones y responden a las exigencias de la mayoría de los circuitos oleodinámicos presentes en la industria, obras públicas, minería y construcción.

Aplicaciones típicas son:

- Máquinas herramientas.
- Prensas y cizallas hidráulicas.
- Elevadores hidráulicos.
- Máquinas de inyección de plástico.
- Maquinaria de obras públicas, minería y construcción.
- Convertidores de par y variadores de velocidad.

ESPECIFICACIONES

La serie **FLUID DRIVE HM** cumple con las siguientes normas:

ISO-6743	(Categoría HM)
AFNOR – NFE 48603	(Categoría HM)
DIN-51524	(Parte II Categoría HLP)
Denison HF-1, HF-2, HF-0	
Cincinnati Milacron P-68, P-69, P-70	

ENVASES

Existen distintas capacidades de suministro. Consultar con el Departamento Comercial.